

Навесное оборудование для экскаваторов

Высокоэффективное навесное гидравлическое оборудование
для разрушения горных пород, разборки конструкций,
утилизации материала и земляных работ

 **Epiroc**



Две стороны одного инструмента

Роторные фрезы поперечной конструкции отлично подходят для разрушения бетонных стен, разборки конструкций, выравнивания поверхностей, рытья траншей, выемки мёрзлого грунта, горных разработок и открытой добычи мягкого материала.

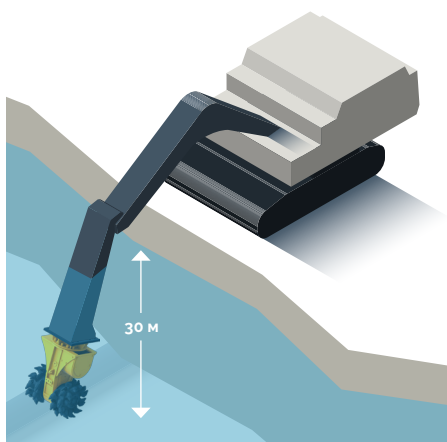
Эффективный, надёжный и чрезвычайно прочный **прямой цилиндрический редуктор**



Быстросъёмный замок
(ER 600-3000) сокращает время и упрощает процедуру замены резцов

Широкий выбор режущих головок для самых различных задач

Прочный корпус с износостойким покрытием из стали HARDOX обеспечивает постоянную готовность к работе



Может использоваться под водой на глубине до 30 метров без изменения конструкции и применения дополнительного оборудования.

Роторные фрезы серии ER		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Класс машины-носителя ¹⁾	т	0,6–2	1–3	1–3	3–7	3–7	8–15	8–15	10–18
Рабочий вес ²⁾	кг	110	170	200	330	350	520	570	900
Неснаряжённый вес	кг	90	130	160	290	310	450	500	820
Номинальная мощность	кВт	13	18	18	30	30	45	45	65
A	мм	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	мм	400	400	500	500	610	600	685	795
C	мм	225	225	240	370	370	400	450	575
Частота оборотов	об./мин	130	150	150	115	115	90	90	80
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	17–22	25–38	25–38	52–62	41–62	60–85	60–85	120–150
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	960	1420	1420	3000	3000	5200	5200	10 100
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	8530	12 620	11 850	16 200	16 200	26 000	23 200	35 100
Диаметр хвостовика резцов	мм	11,4	11,4	15	20	20	20	22	25
Количество резцов	шт.	40	40	56	44	64	44	44	48
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	40	60	60	90	90	100	100	170
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар



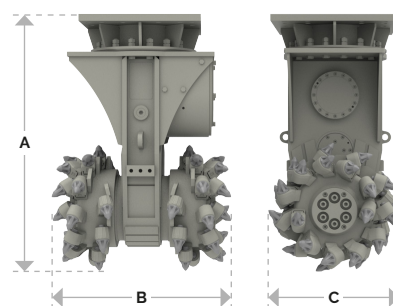
Поворачиваемый на 360° механический кронштейн (ER 50-3000) с центральным фиксирующим пальцем обеспечивает удобное позиционирование роторной фрезы

Адаптируемый высокомоментный **роторно-поршневой мотор** отличается высокой производительностью и длительным сроком службы



Устойчивый к нагрузкам **подшипниковый узел** выходного вала с функционирующим без смазки **уплотнительным кольцом**

Сменные **штулки резцов** (ER 1500-5500)



Роторные фрезы серии ER		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 5500
Класс машины-носителя ¹⁾	т	15-25	20-40	20-40	30-50	35-50	35-50	50-70	70-125
Рабочий вес ²⁾	кг	1200	2000	2100	2450	2700	2900	4000	7000
Неснаряжённый вес	кг	1000	1750	1850	2200	2400	2600	3500	6000
Номинальная мощность	кВт	80	120	120	120	160	160	200	400
A	мм	1250	1425	1425	1425	1600	1600	1650	1970
B	мм	800	880	1000	1040	1050	1250	1330	1600
C	мм	585	720	720	720	720	720	805	920
Частота оборотов	об./мин	80	75	75	72	65	65	53	48
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	140-190	205-300	205-300	290-360	300-390	300-390	350-450	700-950
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	12 400	23 400	23 400	27 900	31 500	31 500	46 800	111 500
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	42 400	65 000	65 000	77 500	87 500	87 500	116 300	242 400
Диаметр хвостовика резцов	мм	30	30	30	30	30	30	38-30	38
Количество резцов	шт.	44	44	48	56	56	56	64	68
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	210	320	320	360	410	410	500	1000
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар

Вне конкуренции

Встроенный гидравлический поворотный механизм повышает точность и производительность роторной фрезы при выполнении сложных задач.

Эффективный, надежный и чрезвычайно прочный **прямой цилиндрический редуктор**



Быстросъемный замок (ERC 600-3000) сокращает время и упрощает процедуру замены резцов

Устойчивый к нагрузкам **подшипниковый узел** выходного вала с функционирующим без смазки **уплотнительным кольцом**

Широкий выбор режущих головок для самых различных задач

Роторные фрезы серии ERC		ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500X	ERC 1500XL
Класс машины-носителя ¹⁾	т	1-3	3-7	8-15	10-18	15-25	20-40	20-40
Рабочий вес ²⁾	кг	340	530	950	1280	1760	2700	2800
Неснаряжённый вес	кг	300	490	880	1200	1560	2450	2550
Номинальная мощность	кВт	18	30	45	65	80	75	120
A	мм	795	1085	1325	1500	1665	1870	1870
B	мм	500	610	685	795	800	880	1000
C	мм	240	370	450	575	585	720	720
Частота оборотов	об./мин	150	115	90	80	80	75	75
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	25-38	41-62	60-85	120-150	140-190	205-300	205-300
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	1420	3000	5200	10 100	12 400	23 400	23 400
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	11 850	16 200	23 200	35 100	42 400	65 000	65 000
Диаметр хвостовика резцов	мм	15	20	22	25	30	30	30
Количество резцов	шт.	56	64	44	48	44	44	48
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	60	90	100	170	210	320	320
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350	350	350
Макс. расход масла (вращение) ⁵⁾	л/мин	10	10	30	30	40	40	40
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	160	160	160	160	160	160	160

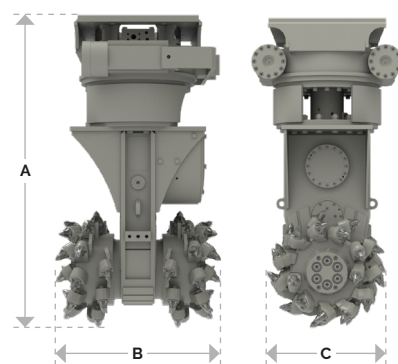
1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар



Роторные фрезы серии ERC

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Класс машины-носителя ¹⁾	т	30-50	35-55	50-70
Рабочий вес ²⁾	кг	3240	3600	5700
Неснаряжённый вес	кг	2990	3300	5200
Номинальная мощность	кВт	120	160	200
A	мм	1855	1970	2220
B	мм	1040	1250	1330
C	мм	720	720	805
Частота оборотов	об./мин	72	65	53
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	290-360	300-390	350-450
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	27 900	31 500	46 800
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	77 500	87 500	116 300
Диаметр хвостовика резцов	мм	30	30	38-30
Количество резцов	шт.	56	56	64
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	400	410	500
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350
Макс. расход масла (вращение) ⁵⁾	л/мин	40	40	60
Макс. рабочее давление (вращение)	бар	160	160	160

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар



Оптимальное решение для выемки грунта

Роторные фрезы продольной конструкции предназначены для разработки узких траншей, извлечения оголовков свай и очистки канав.



Прочный корпус для длительного срока службы

Исключительная производительность благодаря адаптируемому роторно-поршневому гидромотору с высокой эффективностью

Прочный подшипниковый узел не требует смазки, обеспечивая постоянную готовность оборудования к работе

Широкий выбор режущих головок для самых различных задач

При выемке мягкого грунта режущую головку можно заменить на шнековый бур

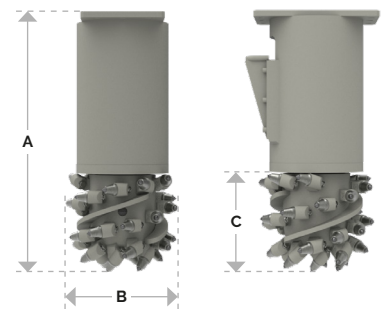
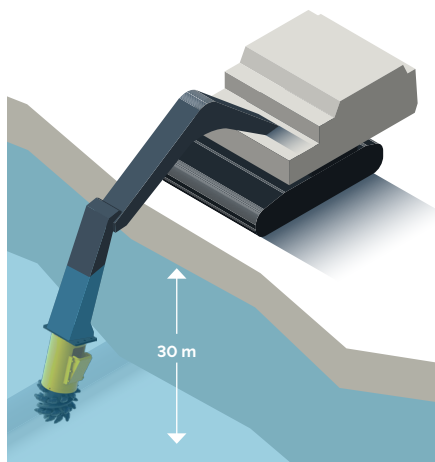


Роторные фрезы серии ER-L		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Класс машины-носителя ¹⁾	т	3–7	8–15	12–17	12–17	15–22
Рабочий вес ²⁾	кг	250	410	440	450	660
Неснаряжённый вес ³⁾	кг	210	340	365	375	580
Номинальная мощность	кВт	30	45	65	65	65
A	мм	810	1130	1130	1160	1340
B	мм	310	355	355	380	550
C	мм	370	400	400	450	535
Частота оборотов	об./мин	110	90	80	80	80
Оптимальный расход масла ⁴⁾	л/мин	52–62	60–85	120–150	120–150	120–150
Макс. крутящий момент ⁵⁾	Нм	3120	5200	10 400	10 400	10 400
Макс. усилие резания ⁵⁾	Н	16 900	26 000	52 000	46 200	38 900
Диаметр хвостовика резцов	мм	20	20	20	22	22
Количество резцов	шт.	32	44	44	30	42
Макс. расход масла ⁶⁾	л/мин	90	100	170	170	170
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар



Может использоваться под водой на глубине до 30 метров без изменения конструкции и применения дополнительного оборудования.



Роторные фрезы серии ER-L		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Класс машины-носителя ¹⁾	т	15-25	25-35	20-40	35-50
Рабочий вес ²⁾	кг	700	900	1450	1800
Неснаряжённый вес	кг	600	660	1200	1500
Номинальная мощность	кВт	70	120	120	160
A	мм	1230	1270	1440	1500
B	мм	390	430	590	600
C	мм	450	500	680	720
Частота оборотов	об./мин	75	75	75	65
Оптимальный расход масла ³⁾	л/мин	160	240-300	200-300	300-390
Макс. крутящий момент ⁴⁾	Нм	11 700	23 400	23 400	33 500
Макс. усилие резания ⁴⁾	Н	52 000	93 600	68 800	93 000
Диаметр хвостовика резцов	мм	22	30	30	30
Количество резцов	шт.	30	26	24	28
Макс. расход масла ⁵⁾	л/мин	200	320	320	410
Макс. рабочее давление	бар	350	350	350	350

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с компанией Epiroc и (или) производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес со стандартными резцами и соединительной плитой среднего размера. 3) Доступны варианты с приводами различного типа. 4) 350 бар 5) 10 бар



Стремление к эффективности.

Вдохновение от инноваций.

Нас объединяет стремление к максимальной эффективности, инновации нас вдохновляют, а приверженность своему делу стимулирует наше развитие. Компания Epiroc – надёжный поставщик как решений для актуальных задач, так и технологий для завтрашнего дня.

8-800-700-85-33

